



Таблица 1 – Техническая характеристика

Параметры		Аппарат	
Назначение		Для ведения тех. процессов	
Группа аппарата		2	
Давление, МПа (кгс/см ²)	рабочее	1,6 (16,0)	
	расчетное	1,6 (16,0)	
	Пробное при испытании	гидравлическое 2,08 (20,8) пневматическое -	
Испытательная среда и продолжительность испытания		вода, не менее 30 мин.	
Температура испытательной среды, °C		5..40	
Температура, °C	рабочая среда	от минус 60 до 50	
	расчетная стенки	50	
	минимальная стенки, находящейся под давлением	минус 60	
	средняя наиболее холодной пятидневки района установки аппарата	-	
Характеристика среды	Наименование		Воздух, азот
	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76		-
	Взрывоопасность	ГОСТ 30852.5-2002	нет
		ГОСТ 30852.11-2002	
Пожароопасность ГОСТ 12.1.004-91	нет		
Класс дефектности сварных швов по ГОСТ 23055-78	стыковых	4	
	угловых, тавровых	5	
	нахлесточных	6	
Прибавка для компенсации коррозии, мм		-	
Внутренний объем, м ³ (л)		0,5 (500)	
Расчетный срока эксплуатации, лет		10	
Допустимая сейсмичность, балл		не более 6	
[σ] ₂₀ /[σ] ₅₀ для стали AISI 304		1,03	
Марка материалов основных элементов		AISI 304	
Объем и вид неразрушающих испытаний		100% УЗК, ВИК	
Число циклов нагружения, не более		1000	

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Таблица 2 – Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование (назначение)	Кол.	Проход условный, мм
А	Вход/выход среды	1	G 2"
Б	Вход/выход среды	1	G 2"
В	Предохр. клапан	1	G 1/2"
Г	Для манометра	1	G 1/4"
Д	Дренаж	1	G 1/2"

Таблица 3 – Таблица сварных швов

№ шва	Обозначение стандартного сварного шва	Тип сварного шва по стандарту	Сварочные материалы	Методы контроля
1	ГОСТ 14.771-76	S2-ИП	Проволока св.-OK Autrod 316LSI ГОСТ 2246-70	ВИК+УЗК
2		S5-ИП		ВИК+ПВК
3		T7-ИП		ВИК
4		T3-ИП		
5		H1-ИП		

- 1 Изготовление, испытание, приемку и маркировку аппарата производить в соответствии с ГОСТ 34347-2017, ТР ТС 032/2013.
- 2 Аппарат не подлежит регистрации в органах Ростехнадзора.
- 3 *Размеры для справок.
- 4 Неуказанные предельные отклонения размеров Н16, н16, ±Т16/2.
- 5 Наружное покрытие – Наттергит, в два слоя.
- 6 Консервация аппарата согласно технологии завода-изготовителя.
- 7 Расконсервация аппарата перед вводом в эксплуатацию не требуется.
- 8 Отгрузка – автотранспортом.

2021.01.123.000СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Туранов			
Проб.	Леонаов			
Т. контр.				
Н. контр.				
Учб.	Штерникова			
Шифр	Копировал			
Ресивер Р 500-16.600-3			Лист	Масса
Сборочный чертеж			Листов 1	Масштаб
				126.61
				1:10
Формат А2			DNT	
Формат А2			Формат А2	